



EKSJÖHUS

Hus för hela livet

Transport

Trävaror



Trähus





Husköpet – den största affären i livet

”

Den som köper ett hus gör säkert sitt livs största affär.

För kunden är den ett oerhört viktigt val. Att hitta ett hem och att hitta rätt.

För oss som hustillverkare innebär varje husaffär ett stort ansvar för att kunden ska bli nöjd, och helst finna sitt drömhus.

Ibland är husdrömmen ett rött hus med vita knutar, ibland handlar den om att hitta ett hus som passar familjemedlemmarnas olika behov och förväntningar.

De flesta vill också kunna påverka husets utformning och inredning, sätta en personlig touch när det gäller former och färger.

Begreppet ”arkitektritade hus” används då och då som en kvalitetsstämpel för något enstaka hus som gillas av en enskild kund. Sanningen är ju att alla hus är arkitektritade.

Att skapa hus med goda egenskaper som passar många, det är den verkligt stora husbyggarkonsten.

Eksjöhus har satsat rejält på att skapa hela kollektioner av hus som uppfyller högt ställda krav på funktionalitet, variation och god design.

Den som säljer ett hus ska kunna produkten – huset – utan och innan, ha materialkunskap, veta vad som gäller ekonomiskt och juridiskt vid en husaffär.

Vi har skapat långvariga relationer med våra leverantörer och de entreprenörer som bygger våra hus. Det handlar om kvalitet i alla led.

För att lyckas med vår föresats har vi dessutom organiserat vår verksamhet i tre bolag:

- Eksjö Industri AB – sågverket
- Eksjöhus AB – husfabriken
- Eksjöhus Transport AB – vår egen hustransportör

Talesättet ”alla goda ting är tre” stämmer onekligen bra i vårt fall!

Anders Lindholm, VD

”



”Rediga och rejäla hus...”

60 års produktion med stark träkänsla

Eksjö med sin 600-åriga historia brukar kallas den unika trästaden.

Eksjöhus har hela 60 års erfarenhet av att bygga hus.

På Eksjöhus ser vi oss gärna som den unika trähustillverkaren.

När Simon Lindholm drog igång snickeritillverkning 1941 visade han den materialkänsla för trä som sedan genomsyrat familjeföretaget i alla år. 1944 började han tillverka monteringsfärdiga hus under parollen ”rediga och rejäla hus som är bättre än di andras”.

Eksjöhus såg dagens ljus.

Tio år senare var det sonen Philip som tog över ledningen för företaget. Sedan 1980-talet är det tredje generationen Lindholm som ser till så att det byggs moderna hus, men fortfarande lika rediga och rejäla!

Byggtekniken har givetvis utvecklats sedan 1940-talet men i kombination med den gamla fina träkänslan och det genuina hantverket är det ständigt möjligt att förverkliga många människors husdrömmar.





TRE BOLAG

Årsproduktionen ligger nu på drygt 350 hus. Koncernen med 140 anställda består av moderbolaget Eksjöhus Industrier AB med de tre dotterbolagen Eksjö Industri AB, sågverket som tar hand om råvaran, Eksjöhus AB, husfabriken som producerar ett hus om dagen året runt samt Eksjöhus Transport AB – som transporterar våra hus land och rike runt.

Koncernen omsätter i runda tal 400 miljoner kronor.

Eksjöhus har en heltäckande marknads- och säljorganisation i Sverige. Vår starkaste exportmarknad är Tyskland sedan 40 år tillbaka. Svensk kvalitet och skandinavisk husdesign står högt i kurs här.



TIDLÖSHET...

– Visst finns det en viss trendkänslighet bland dem som ska köpa ett hus – precis som med kläder och bilar. Men det finns en rad tidlösa hustyper som alltid är lika omtyckta, säger Thomas Forsberg, marknadschef på Eksjöhus.

– Våra landskapshus är en sådan kollektion som visar att stiltradition med klassiska detaljer i byggandet vinner i längden. 1800-talets enastående byggnadskultur och stilkänsla har inspirerat våra arkitekter till att skapa och utveckla anrika Eksjöhus efter dagens krav och förväntningar.

I grund och botten är det givetvis trähus av genuint småländskt virke, men fasadmaterialen varierar: panel, puts och tegel.

Ett Eksjöhus finner sin plats lika naturligt i ett storstadsområde som på landet. I ett Eksjöhus trivs man bäst – i de mest skilda landskap.



...OCH TRENDER

Trender som växlar, räntor som går upp och ned, påverkar människors val, men också livsmönster och familjers sammansättning och antal barn.

– För oss gäller det hela tiden att ha ett urval hus som passar dagens konsumenter, förklarar Thomas Forsberg. Funktionella kök och vardagsrum, ibland kombinerade, lite lyxiga badrum, utrymmen för vuxna och barn där man kan umgås, men också "fredade zoner" för avskildhet, är typiska inslag. Trä, kakel och klinkers hör till, liksom golvvärme. Allt för hemkänslan.

"Egnahem" är ytterligare en husserie som vi med stolthet presenterat under senare år. Genom denna har vi lyckats bevisa att man kan pressa ned priset med bibehållen hög kvalitet. Skälet är att möjligheterna till ändringar i planlösningarna begränsats.

– Detta är ett koncept som gått hem vilket vi ser på försäljningen av bl.a. Lyckan och Kvadraten, två av våra bästsäljare.



"KONTAKTNÄT"

Kunder söker hus och husen söker sina kunder.

Ett tecken i tiden är att många husköpare finner vägen till sitt drömhus via internet.

De flesta tar faktiskt den allra första kontakten via nätet, oftast för att få en försmak av våra hus i en katalog.

En professionell säljorganisation står sedan redo att möta och hjälpa våra kunder.

Idag har Eksjöhus försäljningskontor på över 20 platser i landet.



Ett typiskt småländskt sågverk. Producerar 7 mil virke varje dag.

Utvalt virke från Småland och Östergötland, korta och resurssnåla transporter.

Också detta är viktiga kvalitetsfrågor för Eksjöhus.

Vår egen såg – kalla den gärna för ett typiskt småländskt sågverk med hög förädlingsgrad – drivs i ett eget bolag, Eksjö Industri AB.

BEARBETNING

Hans Andersson är ”bas för bygget” med ett 40-tal anställda. Råvaran i sågen är till 2/3 gran och 1/3 furu. Bearbetning sker i två såglinjer.

I nästa steg sker vidareförädling, vilket betyder sortering efter hållfasthet, hyvling till olika dimensioner, fingerskarvning till speciellt långa längder.

Det bearbetade timret används dels i Eksjöhus egen trähusproduktion, men virke levereras också till svensk byggvaruhandel, till Norge, England och många andra europeiska länder.

En specialitet är faktiskt takstolsvirke, anpassat för brittiska hus. En särskild hyvellinge för detta ändamål installerades på 90-talet.

BIPRODUKTER

Även en rad viktiga biprodukter vid produktionen av sågat virke erhålls. Bark och spån används dels i den egna pannanläggningen, men levereras också till flera energibolag som bränsle i fjärrvärmeanläggningar. Cellulosafelis går vidare till olika massabruk.

BEGRIPLIGA SIFFROR

Eksjö Industri AB framställer årligen 60.000 kubikmeter sågat virke. 12.000 av dessa används efter vidareförädling i den egna husproduktionen. Vidareförädling sker av ytterligare 40.000 kubikmeter.

Hans Andersson räknar gärna i enheten ”långtradare” för att göra företagets produktionsvolym mer begriplig:

Varje dag kommer 15 långtradare med timmer till Eksjö Industri AB

Varje dag lämnar 5 långtradare med sågat virke Eksjö Industri AB

Varje dag lämnar 4 långtradare med cellulosafelis Eksjö Industri AB

Varje dag lämnar 3 långtradare med spån och bark Eksjö Industri AB

Varje dag torkas motsvarande 3 långtradare vatten bort ur virket

Produktionen vid sågverket kan också förklaras med dessa nyckeltal:

15.000 virkesstycken produceras varje dag.

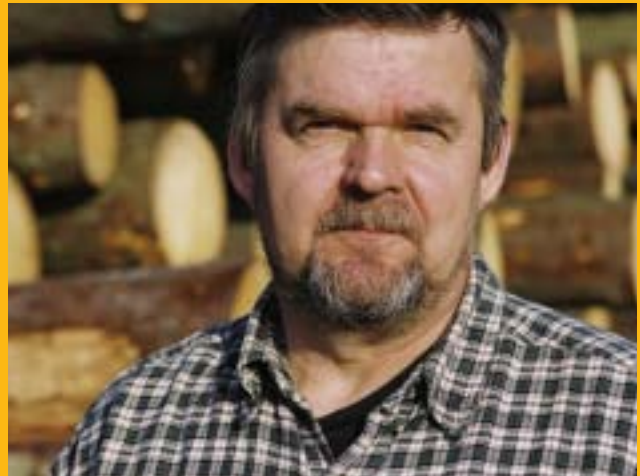
I snitt är dessa 4,5 meter långa.

Den totala längden är nästan 7 mil – varje dag.





”bas för bygget”



7 mil virke varje dag



”Chaufförerna är våra ambassadörer”

Egen transport är guld värd

Visst hade vi kunnat nöja oss med att enbart bygga hus. Istället har vi valt att ta itu med hela processen från råvara till slutleverans av varje enskilt hus.

För kunden är det en trygghet att veta att det nya huset finns på plats och i rätt tid. I Sverige är vi ganska ensamma om att ha ett eget åkeri

– Eksjöhus Transport AB.

SAMVERKAN

Spelar det egentligen någon roll vem som transporterar och monterar en villa?

Ja, vi tycker det av flera skäl.

Då vet vi att ”byggsatsen” packas ner och upp i rätt ordning. Våra chaufförer finns på plats och det underlättar för de lokala entreprenörer som ska montera husen.

– Vi brukar säga att chaufförerna är våra ambassadörer, förklarar Ingemar Sandh, chef för Eksjöhus Transport AB.

SPECIALFORDON

Bolaget har 5 specialanpassade långtradare som levererar Eksjöhus över hela Sverige.

Med hög svängradie klarar de att komma in på ytterst trånga byggplatser. Fordonen har hydrauliskt öppningsbar sida och tak, vilket gör att husen kan monteras direkt från lastbilen, vägg för vägg. Allt skivmaterial m.m. är sorterat våningsvis.

LEVERANS

En husleverans är i själva verket flera separata leveranser. Först levereras husstommen. I en andra leverans från Eksjö 3–4 veckor senare följer en rad inredningsdetaljer: parkettgolv, listverk, invändig trappa, sanitetsutrustning, innertak, vattenradiator till överplan, innerdörrar, centralsugare, beslag m.m. Övriga leveranser utförs oftast direkt av underleverantörerna. Kök, vitvaror och betongtakpannor är exempel på detta.





hela processen
från råvara till
leverans





TEXT: ORDFÖRÅDET • GRAFISK FORM & TRYCK: PRINHO BERGS ALLTRYCK 2004